

Adoucisseur

Protec FV – 1½’’

Adoucissement Industriel Protec



Qu'elle soit utilisée comme matière première ou comme outil d'exploitation, l'eau est présente dans le domaine industriel ou dans les grands complexes d'habitation. La qualité de celle-ci doit être optimale afin de ne pas causer de dégâts pouvant entraîner des coûts de réparation ou de remplacement élevés.

Les adoucisseurs Protec FV sont conçus pour éliminer efficacement le calcaire de l'eau. Leur technologie de pointe, leur construction robuste et leur fiabilité éprouvée assurent une disponibilité à toute épreuve et une économie de fonctionnement.

Les adoucisseurs Protec FV sont équipés d'une commande entièrement automatique de type volumétrique. Il contient une gestion à microprocesseur qui permet d'adapter la durée des différentes étapes de la régénération.

Nos adoucisseurs sont disponibles dans de larges configurations et également en version duplex et triplex.

Construction :

- Vanne industrielle en bronze, avec raccord 1 ½’’ et comptage externe. Spécialement adapté aux débits importants.
- Commandé par un microprocesseur précis et facilement réglable (SXT ou NXT).
- Affichage digital complet (états de fonctionnement, pannes, ...). Indication d'état par LED.
- Régénération selon volume consommé ou au volume/temps (instantané ou retardé).
- Régénération forcée au temps en cas de non-utilisation prolongée (selon jours).
- Possibilité de déclencher des régénérations par signal externe.
- Relais pour le contrôle externe (pompes de dosage, vanne d'arrêt, ...), en option.
- Extensible jusqu'à 3 têtes (p. ex. pour systèmes pendulaires – Duplex – Triplex).
- Bac à sel robuste, avec vanne à flotteur double sécurité et sac à sel.

DONNEES TECHNIQUES

Type d'appareil	FV 1 1/2"	75	100	150		75 Duplex	100 Duplex	150 Duplex	
Débit de pointe	m ³ /h	9.1	9.1	9.1		8.3	8.6	9.0	
Débit continu (perte 1 bar)	m ³ /h	7.7	8.3	8.3		6.4	7.0	7.4	
Capacité d'échange Résines	m ³ x°f	600	800	1200		2x 600	2x 800	2x 1200	
Contenance de résines	Litre	75	100	150		2 x 75	2 x 100	2 x 150	
Consommation de sel par régénération	kg	11.25	15.00	22.5		11.25	15	22.5	
Consommation d'eau par régénération	env. m ³	0.6	0.8	1.1		0.6	0.8	1.1	
Pression de service min.	bar	2.0	2.0	2.0		2.0	2.0	2.0	
Pression de service max.	bar	8.0	8.0	8.0		8.0	8.0	8.0	
Température de fonctionnement max.	°C	43	43	43		43	43	43	
Connexion électrique	V	230/24	230/24	230/24		230/24	230/24	230/24	
Corps de la vanne		Bronze	Bronze	Bronze		Bronze	Bronze	Bronze	
Raccordement hydraulique	pouce	1 1/2	1 1/2	1 1/2		1 1/2	1 1/2	1 1/2	
Type de la bouteille	pouce	16/65	16/65	21/60		2x16/65	2x16/65	2x21/60	
Ø Bouteille	mm	406	406	552		406	406	552	
Hauteur de la bouteille	mm	1630	1630	1625		1630	1630	1625	
Hauteur de la tête	mm	230	230	230		210	210	210	
Hauteur totale	mm	1860	1860	1855		1840	1840	1835	
Espace nécessaire	mm	2250	2250	2250		2250	2250	2250	
Volume bac à sel	Litre	340	460	460		340	460	670	
Ø Bac à sel	mm	594	703	703		594	703	847	
Hauteur bac à sel	mm	1200	1196	1196		1200	1196	1196	
Poids total à la livraison	env. kg	90	110	155		185	225	315	

Bouteille et tête : Construction en fibres composites renforcées, résistant à la pression. Tête de commande en bronze, avec commande totalement automatique, système à régénération volumétrique par compteur intégré, gérée par microprocesseur à affichage «LCD». Contacts auxiliaires disponibles. Raccordement 230V/50hz avec transformateur. Câble longueur d'env. 1.5 m.

Résine et désinfection : Résines cationiques très hautes performances type "Monosphère", limitant au maximum la consommation de sel et d'eau. Désinfection continue avec résines argentifères (selon les normes de l'Office Fédéral de la Santé Publique - OFSP).

Bac à sel : Bac à sel compact renforcé, avec couvercle sectionnable et faux-fond. Inclus sac à sel (pour sel en poudre), vanne à saumure, air-check et flotteur. Trop plein de débordement.