
 Inhaber		Druck- und Dichtheitsprüfung Erdgasleitungen im Gebäude Leitungsinhalt 0,4 bis 6m³	 Gasbetreiber
Version 3.0	Edition 07.01.2016		PV Ref. MR

Eigentümer

Name

Vorname

Adresse

Ort

Tel.

Baustelle :

Bezeichnung

Adresse

Ort

Kataster Art.

Tel.

Architekt / Ingenieur

Name

Verantwortlich

SVGW Nr.

Adresse

Ort

Tel.

Installateur

Name

Verantwortlich

SVGW Nr.

Adresse

Ort

Tel.

Werkstoff: Stahl Edelstahl Kupfer Andere :

Verbindungen: geschweisst Flansch geschraubt gepresst

 Hartlot Andere:

Prüfmedium: Luft Stickstoff Andere:

MOP/ max. Betriebsdruck: **mbar / bar**

Druckprüfung: MOP < 100 mbar = **min. 1 bar bar**

 MOP 0.1 bis 1 bar = **MOP + 2 bar bar**

 MOP 1 bis 5 bar = **MOP X 1,5 bar**



Stabilisierungszeit des Prüfmediums: Minuten / Stunden

Prüfdauer: MOP < 100 mbar 3 Stunden

 MOP 0.1 bis 1 bar 6 Stunden

 MOP 1 bis 5 bar 24 Stunden

Druckaufbau: max. 2bar / Minute

 Inhaber		Druck- und Dichtheitsprüfung Erdgasleitungen im Gebäude Leitungsinhalt 0,4 bis 6m³		 SINEF Gasbetreiber	
Version 3.0	Edition 07.01.2016			PV	Ref. MR

Datum	Etappe	p _{Anfang}	p _{Ende}	Druckabfall	Unterschrift

Der maximal zulässige Druckabfall beträgt: 0 mbar

Messinstrument: Manometer Klasse 0.6

Vereinfachte Bestimmung der Prüfdauer mittels Leitungsvolumen.

Bei einem Leitungsvolumen >6000 Liter verwenden sie das entsprechende Formular Groupe E Celsius SA gemäss SVGW Richtlinie G2.

Stahl	DN	L/m
2"	DN 50	2,2
2 1/2" - 76,1	DN 65	3,7
3" - 88,9	DN 80	5,2
114,3	DN 100	8,7
139,7	DN 125	13,2
168,3	DN 150	19,9

m/ 400 L	m/ 6 m ³
181	2'727
108	1'621
76	1'153
45	689
30	454
20	301

Inox	DN	L/m
54	DN 50	2
76	DN 65	4,1
89	DN 80	5,6
108	DN 100	8,5

m/ 400 L	m/ 6 m ³
200	3'000
97	1'463
71	1'071
47	705

Volumen = m x L/m = Liter

Druckprüfung ausgeführt durch:

Firma : Monteur :

Daten : Unterschrift :

Kontrolle durch SINEF SA

Datum :

Unterschrift :