
 Inhaber		<b>Druck- und Dichtheitsprüfung          Erdgasleitungen im Gebäude          Leitungsinhalt bis 400 Liter</b>		 Gasbetreiber	
Version 3.0	Edition 07.01.2016			PV	Ref. MR

**Eigentümer**

Name  
Vorname  
Adresse  
Ort  
Tel.

**Baustelle :**

Bezeichnung  
Adresse  
Ort  
Kataster Art.  
Tel.

**Architekt / Ingenieur**

Name  
Verantwortlich  
SVGW Nr.  
Adresse  
Ort  
Tel.

**Installateur**

Name  
Verantwortlich  
SVGW Nr.  
Adresse  
Ort  
Tel.

Werkstoff:            Stahl            Edelstahl            Kupfer            Andere:

Verbindungen:       geschweisst      Flansch            geschraubt        gepresst  
                           Hartlot

Prüfmedium:        Luft            Stickstoff        Andere :

MOP/ max. Betriebsdruck:        **mbar /        bar**

Druckprüfung:        MOP <100 mbar = **MOP x 3**      (min.100 mbar)        **mbar**



                          MOP 0.1 à 5 bar = **MOP + 2 bar**                                **bar**

Stabilisierungszeit des Prüfmediums:        Minuten /        Stunden

Prüfdauer:            10 Minuten MOP < 100 mbar für 50 l Leitungsvolumen.  
     minuten / +10 min. pro 50 l zusätzlichem Leitungsinhalt.  
     siehe Tabelle auf Seite 2

    2 Stunden für MOP 0.1-5 bar

Druckaufbau:        max. 2bar / Minute

 Inhaber		<b>Druck- und Dichtheitsprüfung Erdgasleitungen im Gebäude Leitungsinhalt bis 400 Liter</b>		 Gasbetreiber	
Version 3.0	Edition 07.01.2016			PV	Ref. MR

Datum	Etappe	p Anfang	p Ende	Druckabfall	Unterschrift

Der maximal zulässige Druckabfall beträgt: 0 mbar

Messinstrument: Manometer Klasse 0.6

### Vereinfachte Bestimmung der Prüfdauer mittels Leitungsvolumen.

Bei einem Leitungsvolumen >400 Liter verwenden sie das entsprechende Formular Groupe E Celsius SA gemäss SVGW Richtlinie G2.

Stahl	DN	L/m
1/2"	DN 15	0,2
3/4"	DN 20	0,35
1"	DN 25	0,57
1 1/4"	DN 32	1
1 1/2"	DN 40	1,38
2"	DN 50	2,2
2 1/2" - 76,1	DN 65	3,7
3" - 88,9	DN 80	5,2
114,3	DN 100	8,7
139,7	DN 125	13,2
168.3	DN 150	19,9

m/ 50 L	m/ 400 L
250	2'000
142	1'142
87	701
50	400
36	289
22	181
13	108
9,7	76
5,7	45
3,8	30
2,5	20

Inox	DN	L/m
18	DN 15	0,2
22	DN 20	0,3
28	DN 25	0,5
35	DN 32	0,8
42	DN 40	1,2
54	DN 50	2
76	DN 65	4,1
89	DN 80	5,6
108	DN 100	8,5

m/ 50 L	m/ 400 L
250	2'000
166	1'333
100	800
62	500
41	333
25	200
12	97
9	71
6	47

Volumen =        m x        L/m =        Liter        ≤ 50L =        10'  
 10' zusätzliche Prüfzeit pro 50 Liter Leitungsvolumen        =        '  
 Prüfdauer        Total =        '

### Druckprüfung ausgeführt durch:

Firma : ..... Monteur : .....

Daten : ..... Unterschrift : .....

### Kontrolle durch SINEF SA

Datum : .....

Unterschrift : .....